

MANOMETRU PORTABIL, DIGITAL pentru PRESIUNE DIFERENTIALA SYWDM2000



Generalitati

- Masoara presiunea diferentiala si temperatura
- Domeniul de masura : presiune +/- 2 bari si temperatura - 20.....+99 °C
- Optional, port pentru masurare temperatura cu senzor extern
- Port infrarosu Ir pentru imprimare date pe imprimanta termica [optionala]

Aplicatii

- #Reglarea fina a cazanelor de incalzire
- #Intretinerea incalzitoarelor cu gaz
- #Masurarea presiunii diferentiale a suflantei
- #Reglarea presiunii gazului la semineele pe gaze
- #Masurarea presiunii diferentiale a ventilatoarelor pornind de la 0,01 mbar
- #Masurarea tirajului cosului de fum

Fluxul constant al gazelor de ardere la un debit corect, cu cea mai mică variație posibilă, este necesar pentru o ardere sigură și eficientă. Insuficienta evacuare [tiraj scazut] a[al] gazelor arse va cauza dificultăți de aprindere și este posibil să provoace emisii de fum și risc potențial de sănătate. Un tiraj prea mare va face controlul focului dificil și poate duce la supraîncălzire.

Caracteristici tehnice

#Presiune Diferentiala

- *Domeniul de masura : +/- 2 bari
- *Precizie : < 6 Pa [pentru valori < +/- 200 Pa] ; < 3 % din citire [in restul domeniului]
- *Rezolutie : 1 Pa [pentru valori < +/- 125 Pa] ; 10 hPa [in restul domeniului]

#Temperatura ambianta

- *Senzor, termistor PTC
- *Domeniul de masura : - 20.....+99 °C
- *Precizie : < 1 °C
- *Rezolutie : 0,1 °C

Date Tehnice

- *Afisaj : LCD
- *Tastatura : 1 tasta multifunctionala
- *Alimentare : 2 baterii AA ; 1,5 V
- *Temperatura de operare : -5.....+60 °C
- *Greutate : 450 grame, inclusive carcasa de protectie
- *Dimensiuni : 54 x 165 x 52 mm
- *Port pentru masurare temperatura externa ; Optional : Sonda de temperatura, 280 mm, cu cablu 1,7 m
- *Port infrarosu Ir pentru imprimare presiune si temperatura pe imprimanta termica [optionala]

Procedura tipică când se utilizează un manometru DM2000 pentru determinarea tirajului gazelor arse este următoarea :

1. Inspectați vizual manometrul de măsurare pentru integritatea fizica, fara semne de daune și/sau defecte.
2. Aprindeți o cantitate mică de combustibil în aparat/arzator și lăsați să ardă timp de 20 de minute.
3. Porniți manometrul și lăsați ecranul să se stabilizeze și se fixeze la zero.
4. Conectați furtunul de cauciuc la conectorul negativ al manometrului
5. Conectați sonda/teava/tubul din metal/oțel inoxidabil la celalalt capăt al furtunul de cauciuc.
6. Introduceți tubul de eşantionare metalic în punctul de test prevenind/împiedicand accesul secundar al aerului.
7. Așteptați aprox. 30 de secunde pentru stabilizare și apoi cititi valoarea presiunii diferentiale corespunzatoare tirajului existent